

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

Flaschenfüllstation für die Wand, gefiltert, nicht gekühlt aus Edelstahl. Zu den Merkmalen gehören visueller Filtermonitor (LCD-Display) und antimikrobielle Wasserleitungen. Aktivierung berührungslos per elektronischen Flaschenfüll-Sensor. Das Produkt ist für die Wandmontage im Innenbereich geeignet. Die Einheit ist nach UL 399 und CAN/CSA C22.2 Nr. 120 zertifiziert. Das Gerät ist nach NSF/ANSI 61 & 372 zertifiziert.



Besondere Merkmale:	Näherungssensor, Visueller Filtermonitor, gefiltert, antimikrobiell, Wasserleitung und Abwasserleitung
Farbe:	Rostfreier Stahl
Leistung:	220V/60Hz
Stabilität:	vandalenbeständig
Aktivierung durch:	Elektronischer Sensor
Montage-Typ:	Wandhalterung (An der Wand)
Option Kühlung:	Nicht gekühlt
Nennleistung in Watt:	15
Abmessungen (L x B x H):	17-15/16" x 8-3/16" x 25-7/16"
Ungefähres Versandgewicht:	16 kg
Installationsort:	Innenbereich
Anzahl bedienter Stationen:	1

Zertifikate

ADA & ICC A117.1
Buy American Act
CAN/CSA C22.2 No. 120
GreenSpec[®]
NSF/ANSI 42, 53, 61, & 372 (lead free)
UL 399



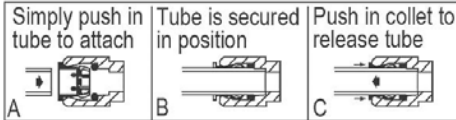
- Visueller Filter-Monitor: LED-Filterstatusanzeige, die anzeigt, wann ein Filterwechsel erforderlich ist.
- Filter ist nach NSF 42 und 53 für die Reduzierung von Blei, Partikeln, Chlor, schlechter Geschmack und Geruch zertifiziert. ca. 11.000 L. Filterkapazität.
- LCD-Display: Informiert den Benutzer über die Anzahl von Plastik-Wasserflaschen, die vor dem Abfall gerettet wurden.
- Silberionen Antimikrobieller Schutz in den Leitungen



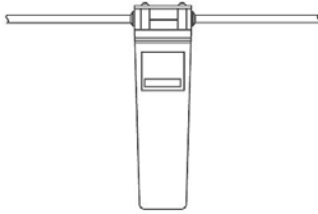
Entspricht den Zugänglichkeitsanforderungen von ADA & ICC A117.1, wenn es gemäß den in diesen Normen dargelegten Anforderungen installiert wird. Die Installation kann zusätzliche Komponenten und/oder Konstruktionsmerkmale erfordern, um vollständig konform zu sein. Wenden Sie sich bei Bedarf an die örtlich zuständige Behörde.

Für elektrische Komponenten und das Wassersystem wird eine Garantie von 12 Monaten gewährt. Die Garantie bezieht sich nur auf Trinkwasseranwendungen. Nicht-Trinkwasseranwendungen sind von der Garantie nicht abgedeckt.

OPERATION OF QUICK CONNECT FITTINGS



Pushing tube in before pulling it out helps to release tube



WaterSentry[®] Plus Filter System

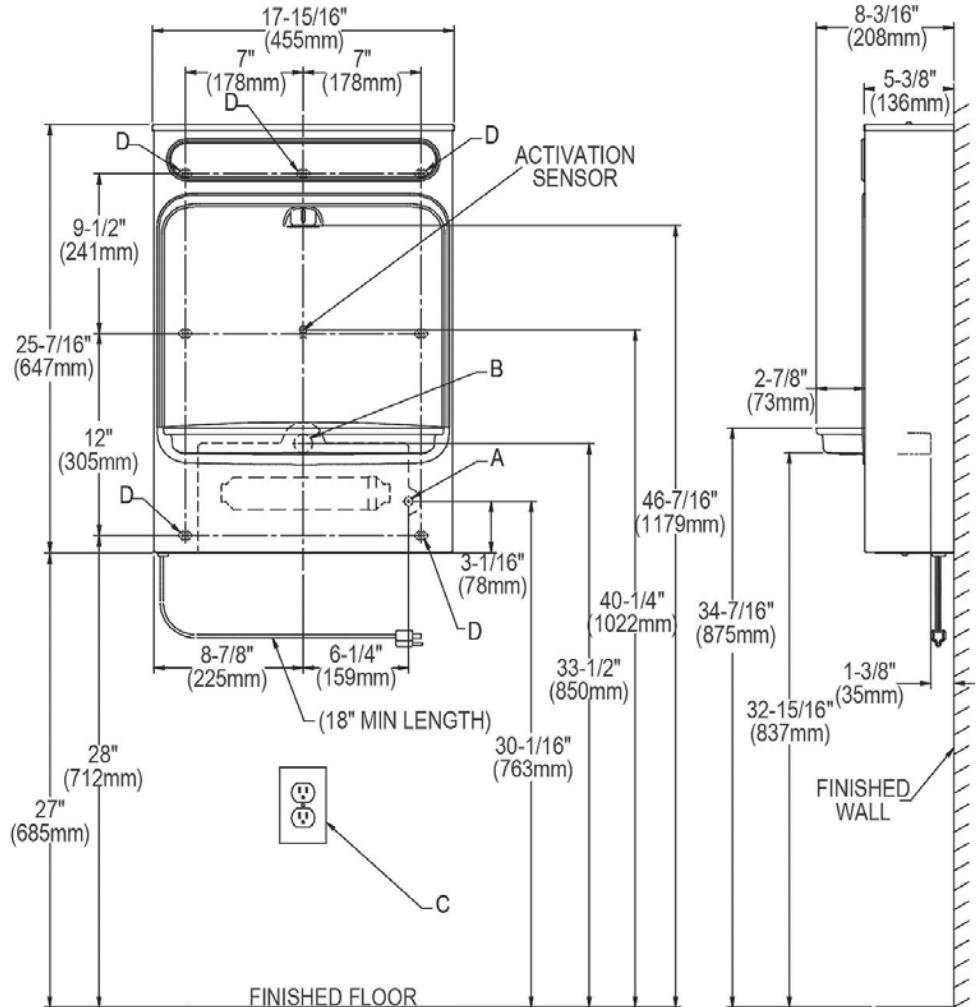
IMPORTANT! INSTALLATION NOTES :

Ensure wall is structurally sound to bear the loads imparted by the surface mount bottle filler.

ELECTRICAL

Equipped with electrical cord and three-prong molded rubber plug for use with 15-amp minimum receptacle. Rated at 115V/60Hz, single phase.

These products are designed to operate on 20 psi to 105 psi supply line pressure.



LEGEND :

A = Recommended water supply location; 1/2" I.P.S. maximum pipe size. Service stop valve not furnished.

B = Recommended location for waste outlet 1-1/4" O.D. maximum pipe size.

C = Electrical outlet, three (3) conductor grounded. Locate within safe reach of power cord.

D = 7/16" X 3/4" orround mounting holes for fastening backplate to wall.

NOTE : New Installations Must Use Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI). It is highly recommended that the circuit be dedicated and the load protection be sized for 20 amps.